



AMBERJET® 1500 H

stark saurer Kationenaustauscher für technische Anwendungen

PRODUKTDATENBLATT

AMBERJET 1500 H ist ein hochwertiger, gleichförmiger Gelaustauscher. Haupteinsatzgebiet sind Mischbetten mit hoher Durchflugeschwindigkeit, wie z.B. in Kondensataufbereitungsanlagen, z.B. in Kraftwerken. Der Styrol-DVB Aufbau ist besonders formuliert, um eine hohe Kapazität verbunden mit hoher mechanischer und chemischer Beständigkeit zu erzielen. Daher ist AMBERJET 1500 H, in Kombination mit AMBERJET 4400 (Cl oder OH

Form), der ideale Austauscher für den Einsatz in regenerierbaren Mischbetten. Die monodisperse Korngröße von AMBERJET 1500 H wurde besonders gewählt, um optimale Leistung in AMBERPACK® und anderen Aufstromverfahren zu erzielen.

Amberjet 1500 H wird in der H⁺-Form geliefert.

EIGENSCHAFTEN

Matrix _____	Styrol-DVB
Funktionelle Gruppen _____	Sulfonsäure
Aussehen _____	Dunkle, bernsteinfarbige Kugeln
Lieferform _____	H ⁺
Totale Kapazität ^[1] _____	≥ 2,0 mol/l (H ⁺ Form)
Feuchtigkeitsgehalt ^[1] _____	45 - 51 % (H ⁺ Form)
Dichte _____	1,28 - 1,32 (Na ⁺ Form)
Schüttgewicht _____	820 g/L
Gleichheitskoeffizient ^[1] _____	≤ 1,2
Mittlere Korngröße _____	650 ± 50 µm
Feinpartikel-Anteil ^[1] _____	< 0,425 mm : 0,5 % max
Volumenveränderung _____	Na ⁺ → H ⁺ : 10 %

^[1] Toleranzwert.

Testmethoden sind auf Anfrage erhältlich.

EMPFOHLENE BETRIEBSBEDINGUNGEN

Spezifische Belastung _____	10 - 120 BV* / h
Regeneriermittel _____	HCl H ₂ SO ₄
Menge (g/l) _____	80 - 200 125 - 250
Konzentration (%) _____	5 - 6 1,5 - 4
Spezifische Belastung (BV Harz) _____	4 - 5 4 - 12
Mindestkontaktzeit _____	30 Minuten
Verdrängen _____	2 BV unter Regenerierbedingungen
Auswaschen _____	1 bis 3 BV unter Arbeitsbedingungen

* 1 BV (Bettvolumen) = 1 m³ Lösung pro m³ Harz

ANWENDUNG

AMBERJET 1500 H ist für technische Anwendungen geeignet. Für Anwendungen in

anderen Bereichen, wie z. B. Pharma, Lebensmittel und Trinkwasser, wenden Sie sich bitte an Ihr Rohm und Haas Verkaufsbüro.

HYDRAULISCHE EIGENSCHAFTEN

Abb. 1:
Betaausdehnung in Abhängigkeit von linearer
Geschwindigkeit und Wassertemperatur

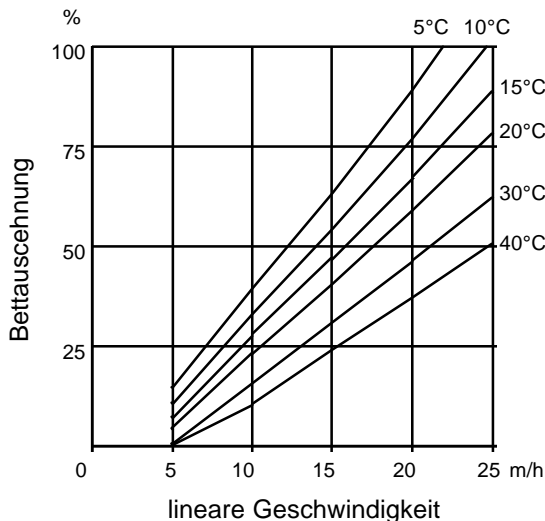
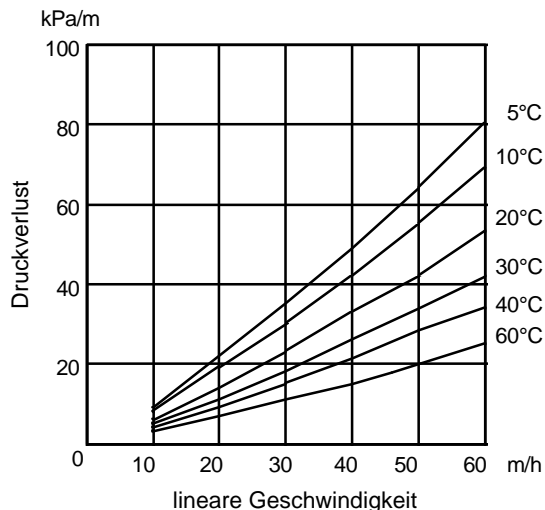


Abb. 2:
Druckverlust in Abhängigkeit von linearer
Geschwindigkeit und Wassertemperatur



Die Druckverlustkurve gilt für Arbeitsbeginn mit klar
filtriertem Wasser und klassifiziertem Austauscher

Alle unseren Produktionsstätten sind nach DIN ISO 9002 zertifiziert.

Rohm and Haas Deutschland GmbH - Ionenaustauscher, Postfach 94 03 22, D- 60461 Frankfurt/Main,
Tel.: (49) 69 / 789 96 (0) - 176, Fax: (49) 69 / 789 53 56

<http://www.rohmhaas.com/ionexchange>



AMBERJET ist ein Handelsmark der Rohm and Haas Company, Philadelphia, U.S.A.

Ionenaustauscherharze und polymere Adsorber enthalten Nebenprodukte, die während der Herstellung entstehen. Der Benutzer muss entscheiden, in welchem Umfang organische Nebenprodukte für den jeweiligen Verwendungszweck entfernt werden müssen; der Benutzer muss Techniken anwenden, durch die der entsprechende Reinheitsgrad für die jeweilige Anwendung garantiert wird. Der Benutzer muss die Einhaltung sämtlicher angemessener Sicherheitsstandards und der aufsichtsbehördlichen Bestimmungen, denen diese Anwendung unterliegt, sicherstellen.

Vorbehaltlich anderslautender Festlegungen erklärt die Rohm and Haas Company nicht, dass ihre Ionenaustauscherharze oder polymeren Adsorptionsmittel in der von der Rohm and Haas Company gelieferten Form für irgendeinen Verwendungszweck geeignet oder ausreichend rein sind. Wegen weiterer technischer Informationen setzen Sie sich bitte mit Ihrem technischen Berater von Rohm and Haas in Verbindung. Saure und alkalische Regenerierlösungen sind korrosiv; beim Umgang müssen die entsprechenden Vorsichtsmaßnahmen zum Schutz von Augen und Haut eingesetzt werden. Salpetersäure und andere starke Oxidationsmittel können bei Mischung mit Ionenaustauschern explosionsartige Reaktionen auslösen. Eine sachgerechte Konstruktion der Anlagen ist notwendig, um schnellen Druckaufbau zu vermeiden, wenn die Verwendung eines starken Oxidationsmittels wie Salpetersäure zu erwarten ist. Vor der Verwendung starker Oxidationsmittel in Kontakt mit Ionenaustauschern sollten fachkundige Experten konsultiert werden.

Die Rohm and Haas Company übernimmt keinerlei ausdrückliche oder stillschweigende Gewährleistung hinsichtlich der Richtigkeit oder Eignung dieser Daten und schließt ausdrücklich jegliche Haftung aus, die Rohm and Haas aus der Benutzung dieser Daten entstehen könnte. Wir empfehlen interessierten Kunden, die Eignung der Rohm and Haas-Materialien und -Vorschläge vor deren Benutzung selbst zu prüfen. Vorschläge zur Benutzung unserer Produkte oder die Aufnahme darstellender Materialien aus Patenten oder die Anführung bestimmter Patente in dieser Veröffentlichung dürfen nicht als Empfehlung zur dahingehenden Verwendung unserer Patente angesehen werden, dass diese Verwendung eine Patentverletzung darstellen würde, oder als Genehmigung oder Lizenz zur Verwendung jeglicher Patente der Rohm and Haas Company. Material Sicherheits-Datenblätter, in denen die Gefahren und die Methoden für die Handhabung unserer Produkte beschrieben sind, können angefordert werden.