



# AMBERLITE® IRA458 CI

stark basischer Anionenaustauscher für technische Anwendungen

## PRODUKTDATENBLATT

AMBERLITE IRA458 CI ist ein stark basischer Anionenaustauscher auf Acrylbasis. Er verbindet eine hohe nutzbare Kapazität mit niedrigem Kieselsäureschlupf.

Die Acrylmatrix von AMBERLITE IRA458 CI ermöglicht eine effektive Adsorption von in vielen Wässern vorkommenden natürlichen organischen Molekülen während des Betriebes und eine hervorragende Desorption während der Regeneration. Wir empfehlen AMBERLITE IRA458 CI als Einzelharz oder in Kombination

mit AMBERLITE IRA 96 für Entmineralisierung von Wasser mit bis zu 30 % Kieselsäure, insbesondere wenn ein niedriger Natronlaugeverbrauch und hohe Beständigkeit gegenüber organischem Fouling erforderlich sind. Er ist für den Einsatz in Gleichstromanlagen gedacht.

AMBERLITE IRA458 CI ist auch geeignet zur Entfärbung von Zuckersirup.

## EIGENSCHAFTEN

Matrix	gelförmiges Polyacryl
Funktionelle Gruppen	-N <sup>+</sup> R <sub>3</sub>
Aussehen	klare weiße Kugeln
Lieferform	Cl <sup>-</sup>
Totale Kapazität <sup>[1]</sup>	≥ 1,25 mol/L (Cl <sup>-</sup> Form)
Feuchtigkeitsgehalt <sup>[1]</sup>	57 bis 64 % (Cl <sup>-</sup> Form)
Dichte	1,06 bis 1,10 (Cl <sup>-</sup> Form)
Schüttgewicht	720 g/L
Korngröße	
Mittlere Korngröße	600 - 900 µm
Gleichheitskoeffizient	≤ 1,9
Feinpartikel-Anteil <sup>[1]</sup>	< 0,300 mm : 2,0 % max
große Kugeln	> 1,180 mm : 20,0 % max
Volumenveränderung	Cl <sup>-</sup> → OH <sup>-</sup> : 20 %

<sup>[1]</sup> Toleranzwert.

Testmethoden sind auf Anfrage erhältlich.

## EMPFOHLENE BETRIEBSBEDINGUNGEN

Max. Betriebstemperatur	35°C
Mindestschichthöhe	700 mm
Spezifische Belastung	5 bis 40 BV*/h
Regeneriermittel	NaOH
Spezifische Belastung	2 bis 8 BV/h
Konzentration	2 bis 4 %
Menge	40 bis 100 g/L
Mindestkontaktzeit	30 Minuten
Verdrängen	2 BV unter Regenerationsbedingungen
Auswaschen	4 bis 8 BV unter Arbeitsbedingungen

\* 1 BV (Bettvolumen) = 1 m<sup>3</sup> Lösung pro m<sup>3</sup> Harz

## HYDRAULISCHE EIGENSCHAFTEN (Wasseraufbereitung)

AMBERLITE IRA458 Cl zeigt einen Druckverlust von ca. 14 kPa/m Schichthöhe pro 10 m/h bei 15°C.

Die Volumenveränderung beträgt ca. 70 % bei einer Rückspülgeschwindigkeit von 7 m/h bei 15°C.

Die Druckverlustdaten gelten für die Wasseraufbereitung und müssen an die jeweilig zu behandelnde Lösung angepaßt werden.

## ANWENDUNG IM LEBENSMITTELBEREICH

Rohm and Haas stellt spezielle Ionenaustauscher für die Anwendung im Lebensmittel- und Trinkwasserbereich her. Da die gesetzlichen Vorschriften von Land zu Land unterschiedlich sind, empfehlen wir dem Anwender, bei der Wahl des Harzes und der Betriebsbedingungen sein zuständiges Rohm and Haas Verkaufsbüro zu Rate zu ziehen.

**Alle unseren Produktionsstätten sind nach DIN ISO 9002 zertifiziert.**

Rohm and Haas Deutschland GmbH - Ionenaustauscher, Postfach 94 03 22, D- 60461 Frankfurt/Main,  
Tel.: (49) 69 / 789 96 (0) - 176, Fax: (49) 69 / 789 53 56

<http://www.rohmhaas.com/ionexchange>



AMBERLITE ist ein Handelsmark der Rohm and Haas Company, Philadelphia, U.S.A.

Ionenaustauscherharze und polymere Adsorber enthalten Nebenprodukte, die während der Herstellung entstehen. Der Benutzer muss entscheiden, in welchem Umfang organische Nebenprodukte für den jeweiligen Verwendungszweck entfernt werden müssen; der Benutzer muss Techniken anwenden, durch die der entsprechende Reinheitsgrad für die jeweilige Anwendung garantiert wird. Der Benutzer muss die Einhaltung sämtlicher angemessener Sicherheitsstandards und der aufsichtsbehördlichen Bestimmungen, denen diese Anwendung unterliegt, sicherstellen.

Vorbehaltlich anderslautender Festlegungen erklärt die Rohm and Haas Company nicht, dass ihre Ionenaustauscherharze oder polymeren Adsorptionsmittel in der von der Rohm and Haas Company gelieferten Form für irgendeinen Verwendungszweck geeignet oder ausreichend rein sind. Wegen weiterer technischer Informationen setzen Sie sich bitte mit Ihrem technischen Berater von Rohm and Haas in Verbindung. Saure und alkalische Regenerierlösungen sind korrosiv; beim Umgang müssen die entsprechenden Vorsichtsmaßnahmen zum Schutz von Augen und Haut eingesetzt werden. Salpetersäure und andere starke Oxidationsmittel können bei Mischung mit Ionenaustauschern explosionsartige Reaktionen auslösen. Eine sachgerechte Konstruktion der Anlagen ist notwendig, um schnellen Druckaufbau zu vermeiden, wenn die Verwendung eines starken Oxidationsmittels wie Salpetersäure zu erwarten ist. Vor der Verwendung starker Oxidationsmittel in Kontakt mit Ionenaustauschern sollten fachkundige Experten konsultiert werden.

Die Rohm and Haas Company übernimmt keinerlei ausdrückliche oder stillschweigende Gewährleistung hinsichtlich der Richtigkeit oder Eignung dieser Daten und schließt ausdrücklich jegliche Haftung aus, die Rohm and Haas aus der Benutzung dieser Daten entstehen könnte. Wir empfehlen interessierten Kunden, die Eignung der Rohm and Haas-Materialien und -Vorschläge vor deren Benutzung selbst zu prüfen. Vorschläge zur Benutzung unserer Produkte oder die Aufnahme darstellender Materialien aus Patenten oder die Anführung bestimmter Patente in dieser Veröffentlichung dürfen nicht als Empfehlung zur dahingehenden Verwendung unserer Patente angesehen werden, dass diese Verwendung eine Patentverletzung darstellen würde, oder als Genehmigung oder Lizenz zur Verwendung jeglicher Patente der Rohm and Haas Company. Material Sicherheits-Datenblätter, in denen die Gefahren und die Methoden für die Handhabung unserer Produkte beschrieben sind, können angefordert werden.