



# AMBERLITE® IRA958 CI

stark basischer Anionenaustauscher für industrielle Anwendungen

## PRODUKTDATENBLATT

AMBERLITE IRA958 CI ist ein makroporöser stark basischer Anionenaustauscher auf Acrylbasis mit quaternären Ammoniumgruppen. Die hohe Porosität erlaubt eine weitgehende Entfernung von größeren organischen Molekülen und ermöglicht eine ausgezeichnete Beständigkeit gegen Abrieb und osmotischen Schock. Die Polyacrylbasis des Austauschers führt zu einer hervorragenden Elution der Organika während der Regeneration.

AMBERLITE IRA958 CI eignet sich besonders als organischer Scavenger für die Adsorption von Organika aus Oberflächenwasser.

Vor eine Entsalzungsanlage geschaltet schützt AMBERLITE IRA958 CI den Anionenaustauscher vor organischen Verschmutzungen. AMBERLITE IRA958 CI wird auch in der Zuckereinfärbung zur Entfernung von Farbkörpern aus Rohrzuckersirup und bei der Reinigung verschiedener chemischer und pharmazeutischer Produkte verwendet.

## EIGENSCHAFTEN

Matrix	vernetztes makroporöses Polyacryl
Funktionelle Gruppen	quaternäres Ammonium
Aussehen	beige Kugeln
Lieferform	Cl <sup>-</sup>
Totale Kapazität <sup>[1]</sup>	≥ 0,8 mol/L (Cl <sup>-</sup> Form)
Feuchtigkeitsgehalt <sup>[1]</sup>	66 bis 72 % (Cl <sup>-</sup> Form)
Dichte	1,05 bis 1,08 (Cl <sup>-</sup> Form)
Schüttgewicht	720 g/L
Korngröße	
Harmonische Mittel	630 - 850 µm
Gleichheitskoeffizient	≤ 1,8
Feinpartikel-Anteil <sup>[1]</sup>	< 0,355 mm : 1,0 % max
große Kugeln	> 1,180 mm : 5,0 % max

<sup>[1]</sup> Toleranzwert.

Testmethoden sind auf Anfrage erhältlich.

## EMPFOHLENE BETRIEBSBEDINGUNGEN

Max. Betriebstemperatur	80°C (Cl <sup>-</sup> )
Mindestschichhöhe	600 mm
Spezifische Belastung	8 bis 30 BV*/h
Regeneriermittel	NaOH + NaCl
Spezifische Belastung (BV/h)	2 bis 6    2 bis 6
Konzentration (%)	2        10
Menge (g/l)	6 bis 40    160 bis 300
Mindestkontaktzeit	30 Minuten
Waschwassermenge	5 bis 10 BV
Auswaschen	Wie bei der Regeneration beim ersten Auswaschen, dann wie spezifische Belastung

1 BV (Bettvolumen) = 1 m<sup>3</sup> Lösung pro m<sup>3</sup> Harz

## EMPFOHLENE BETRIEBSBEDINGUNGEN (ZUCKER)

Belastung _____	2 bis 4 BV*/h
Absüßen _____	2,5 BV/h bei 60 °C mit enthärtetem oder entsalztem Wasser
Rückspülen _____	5 bis 10 BV mit enthärtetem oder entsalztem Wasser
Regeneriermittel _____	NaCl
Regeneriermittelmenge _____	150 bis 250 g/l
Regeneriermittelkonzentration _____	10 % bei 60 °C
Waschwassermenge _____	5 bis 10 BV
Ansüßen _____	2,5 BV/h/verdünnter Sirup

1 BV (Bettvolumen) = 1 m<sup>3</sup> Lösung pro m<sup>3</sup> Harz

## LEISTUNG (SCAVENGER)

Erfahrungen in industriellen Einrichtungen und Laborstudien zeigen, daß eine durchschnittliche Kapazität zur Organikaufnahme von 10 - 40 g (als KMnO<sub>4</sub>) pro Liter Harz erwartet werden kann.

Dieser Wert ist eine ungefähre Angabe. Wir empfehlen die Durchführung einiger Labortests, um die tatsächliche Kapazität von AMBERLITE IRA958 Cl für ein gegebenes Wasser festzustellen.

## HYDRAULISCHE EIGENSCHAFTEN (WASSERAUFBEREITUNG)

Bei Inbetriebnahme und mit klassifiziertem Austauscher zeigt AMBERLITE IRA958 Cl einen Druckverlust von ca. 19 kPa/m Schichthöhe pro 10 m/h bei 15 °C.

Die Volumenveränderung beträgt ca. 70 % bei einer Rückspülgeschwindigkeit von 5 m/h bei 15 °C.

Die Druckverlustdaten gelten für den Beginn der Beladung mit einwandfrei filtriertem Wasser und klassifiziertem Austauscher.

## ANWENDUNG

Rohm and Haas stellt spezielle Ionenaustauscher für die Anwendung im Lebensmittel- und Trinkwasserbereich her. Da die gesetzlichen Vorschriften von Land zu Land unterschiedlich sind, empfehlen wir dem Anwender, bei der Wahl des Harzes und der Betriebsbedingungen sein zuständiges Rohm and Haas Verkaufsbüro zu Rate zu ziehen.

**Alle unseren Produktionsstätten sind nach DIN ISO 9002 zertifiziert.**

Rohm and Haas Deutschland GmbH - Ionenaustauscher, Postfach 94 03 22, D- 60461 Frankfurt/Main,  
Tel.: (49) 69 / 789 96 (0) - 176, Fax: (49) 69 / 789 53 56

<http://www.rohmhaas.com/ionexchange>



AMBERLITE ist ein Handelsmark der Rohm and Haas Company, Philadelphia, U.S.A

Ionenaustauscherharze und polymere Adsorber enthalten Nebenprodukte, die während der Herstellung entstehen. Der Benutzer muss entscheiden, in welchem Umfang organische Nebenprodukte für den jeweiligen Verwendungszweck entfernt werden müssen; der Benutzer muss Techniken anwenden, durch die der entsprechende Reinheitsgrad für die jeweilige Anwendung garantiert wird. Der Benutzer muss die Einhaltung sämtlicher angemessener Sicherheitsstandards und der aufsichtsbehördlichen Bestimmungen, denen diese Anwendung unterliegt, sicherstellen.

Vorbehaltlich anderslautender Festlegungen erklärt die Rohm and Haas Company nicht, dass ihre Ionenaustauscherharze oder polymeren Adsorptionsmittel in der von der Rohm and Haas Company gelieferten Form für irgendeinen Verwendungszweck geeignet oder ausreichend rein sind. Wegen weiterer technischer Informationen setzen Sie sich bitte mit Ihrem technischen Berater von Rohm and Haas in Verbindung. Saure und alkalische Regenerierlösungen sind korrosiv; beim Umgang müssen die entsprechenden Vorsichtsmaßnahmen zum Schutz von Augen und Haut eingesetzt werden. Salpetersäure und andere starke Oxidationsmittel können bei Mischung mit Ionenaustauschern explosionsartige Reaktionen auslösen. Eine sachgerechte Konstruktion der Anlagen ist notwendig, um schnellen Druckaufbau zu vermeiden, wenn die Verwendung eines starken Oxidationsmittels wie Salpetersäure zu erwarten ist. Vor der Verwendung starker Oxidationsmittel in Kontakt mit Ionenaustauschern sollten fachkundige Experten konsultiert werden.

Die Rohm and Haas Company übernimmt keinerlei ausdrückliche oder stillschweigende Gewährleistung hinsichtlich der Richtigkeit oder Eignung dieser Daten und schließt ausdrücklich jegliche Haftung aus, die Rohm and Haas aus der Benutzung dieser Daten entstehen könnte. Wir empfehlen interessierten Kunden, die Eignung der Rohm and Haas-Materialien und -Vorschläge vor deren Benutzung selbst zu prüfen. Vorschläge zur Benutzung unserer Produkte oder die Aufnahme darstellender Materialien aus Patenten oder die Anführung bestimmter Patente in dieser Veröffentlichung dürfen nicht als Empfehlung zur dahingehenden Verwendung unserer Patente angesehen werden, dass diese Verwendung eine Patentverletzung darstellen würde, oder als Genehmigung oder Lizenz zur Verwendung jeglicher Patente der Rohm and Haas Company. Material Sicherheits-Datenblätter, in denen die Gefahren und die Methoden für die Handhabung unserer Produkte beschrieben sind, können angefordert werden.