



# AMBERLITE® IRA96

schwach basischer Anionenaustauscher für industrielle Anwendungen

## PRODUKTDATENBLATT

AMBERLITE IRA96 ist ein makroporöser schwach basischer Anionenaustauscher. Seine Beständigkeit und niedrige Volumenveränderung verleihen ihm ein großes Widerstandsvermögen gegenüber osmotischem Schock. Die hohe Porosität dieses Austauschers ermöglicht die wirksame Adsorbierung großer organische Moleküle während der Beladung und deren Elution während der Regeneration,

wodurch er einen ausgezeichneten Schutz gegen organische Verschmutzung darstellt. Der wichtigste Einsatz von AMBERLITE IRA96 ist in der Wasseraufbereitung für die Entfernung von starken Säuren hinter einem stark sauren Kationenaustauscher, wobei AMBERLITE IRA96 die nachgeschalteten stark basischen Anionenaustauscher einer Vollentsalzungsanlage vor organischer Verschmutzung schützt.

### EIGENSCHAFTEN

Matrix _____	Styrol-DVB
Funktionelle Gruppen _____	Tertiäre Amine
Kornform _____	Undurchsichtige helle Kugeln
Lieferform _____	Freie Base (FB)
Totale Kapazität <sup>[1]</sup> _____	≥ 1,25 mol/l (FB Form)
Feuchtigkeitsgehalt <sup>[1]</sup> _____	57 - 63 % (FB Form)
Dichte _____	1,040 - 1,060 (FB Form)
Schüttgewicht _____	670 g/L
Korngröße _____	
Harmonische Mittel _____	550 - 750 µm
Gleichheitskoeffizient _____	≤ 1,8
Feinpartikel-Anteil <sup>[1]</sup> _____	< 0,300 mm : 1,0 % max
große Kugeln _____	> 1,180 mm : 1,0 % max
Volumenveränderung _____	FB → Cl: 15 %

<sup>[1]</sup> Toleranzwert.

Testmethoden sind auf Anfrage erhältlich.

### EMPFOHLENE BETRIEBSBEDINGUNGEN

Max. Betriebstemperatur _____	100°C
Mindestschichthöhe _____	700 mm
Spez. Belastung _____	5 - 40 BV*/h
Regeneriermittel _____	NaOH      NH <sub>3</sub> Na <sub>2</sub> CO <sub>3</sub>
Spez. Belastung (BV/h) _____	2 - 8      2 - 8      2 - 8
Konzentration (%) _____	2 - 4      2 - 6      5 - 8
Menge (% der Theorie) _____	120      150      200
Mindestkontaktzeit _____	30 Minuten
Verdrängen _____	2 BV unter Regenerierbedingungen
Auswaschen _____	4 - 8 BV unter Arbeitsbedingungen

\* 1 BV (Bettvolumen) = 1 m<sup>3</sup> Lösung pro m<sup>3</sup> Harz

## ANWENDUNG

AMBERLITE IRA96 ist für technische Anwendungen geeignet. Für Anwendungen in anderen Bereichen, wie z.B. Pharma, Lebensmittel

und Trinkwasser, wenden Sie sich bitte an Ihr Rohm and Haas Verkaufsbüro.

## HYDRAULISCHE EIGENSCHAFTEN

Abb. 1:

Bettausdehnung in Abhängigkeit von linearer Geschwindigkeit und Wassertemperatur

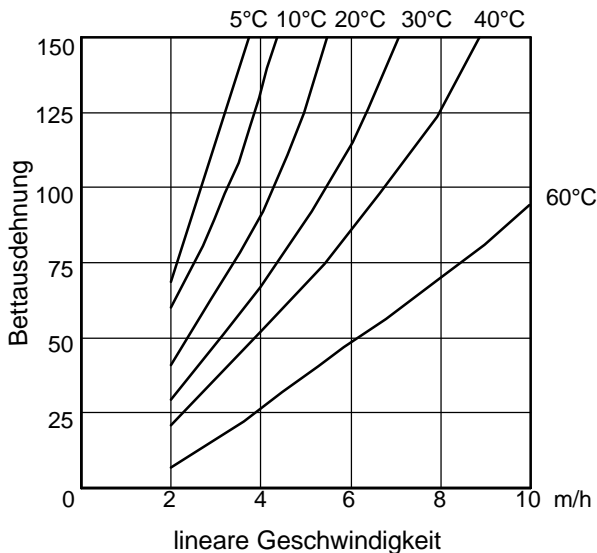
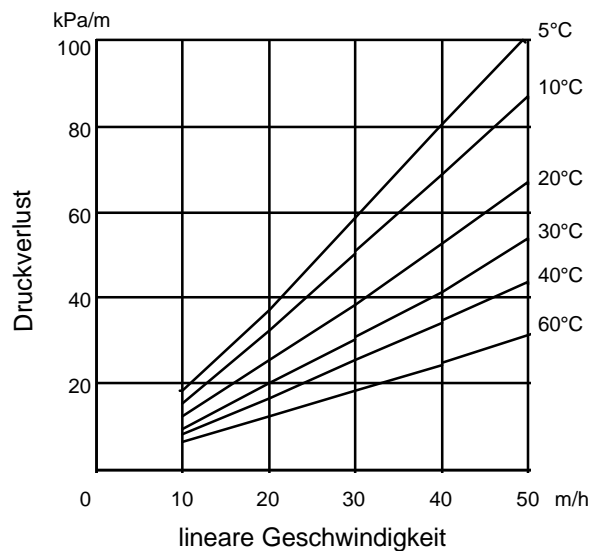


Abb. 2:

Druckverlust in Abhängigkeit von linearer Geschwindigkeit und Wassertemperatur



Die Druckverlustkurve gilt für Arbeitsbeginn mit klar filtriertem Wasser und klassifiziertem Austauscher

**Alle unseren Produktionsstätten sind nach DIN ISO 9002 zertifiziert.**

Rohm and Haas Deutschland GmbH - Ionenaustauscher, Postfach 94 03 22, D- 60461 Frankfurt/Main,  
Tel.: (49) 69 / 789 96 (0) - 176, Fax: (49) 69 / 789 53 56

<http://www.rohmmaas.com/ionexchange>



AMBERLITE ist ein Handelsmark der Rohm and Haas Company, Philadelphia, U.S.A.

Ionenaustauscherharze und polymere Adsorber enthalten Nebenprodukte, die während der Herstellung entstehen. Der Benutzer muss entscheiden, in welchem Umfang organische Nebenprodukte für den jeweiligen Verwendungszweck entfernt werden müssen; der Benutzer muss Techniken anwenden, durch die der entsprechende Reinheitsgrad für die jeweilige Anwendung garantiert wird. Der Benutzer muss die Einhaltung sämtlicher angemessener Sicherheitsstandards und der aufsichtsbehördlichen Bestimmungen, denen diese Anwendung unterliegt, sicherstellen.

Vorbehaltlich anderslautender Festlegungen erklärt die Rohm and Haas Company nicht, dass ihre Ionenaustauscherharze oder polymeren Adsorptionsmittel in der von der Rohm and Haas Company gelieferten Form für irgendeinen Verwendungszweck geeignet oder ausreichend rein sind. Wegen weiterer technischer Informationen setzen Sie sich bitte mit Ihrem technischen Berater von Rohm and Haas in Verbindung. Saure und alkalische Regenerierlösungen sind korrosiv; beim Umgang müssen die entsprechenden Vorsichtsmaßnahmen zum Schutz von Augen und Haut eingesetzt werden. Salpetersäure und andere starke Oxidationsmittel können bei Mischung mit Ionenaustauschern explosionsartige Reaktionen auslösen. Eine sachgerechte Konstruktion der Anlagen ist notwendig, um schnellen Druckaufbau zu vermeiden, wenn die Verwendung eines starken Oxidationsmittels wie Salpetersäure zu erwarten ist. Vor der Verwendung starker Oxidationsmittel in Kontakt mit Ionenaustauschern sollten fachkundige Experten konsultiert werden.

Die Rohm and Haas Company übernimmt keinerlei ausdrückliche oder stillschweigende Gewährleistung hinsichtlich der Richtigkeit oder Eignung dieser Daten und schließt ausdrücklich jegliche Haftung aus, die Rohm and Haas aus der Benutzung dieser Daten entstehen könnte. Wir empfehlen interessierten Kunden, die Eignung der Rohm and Haas-Materialien und -Vorschläge vor deren Benutzung selbst zu prüfen. Vorschläge zur Benutzung unserer Produkte oder die Aufnahme darstellender Materialien aus Patenten oder die Anführung bestimmter Patente in dieser Veröffentlichung dürfen nicht als Empfehlung zur dahingehenden Verwendung unserer Patente angesehen werden, dass diese Verwendung eine Patentverletzung darstellen würde, oder als Genehmigung oder Lizenz zur Verwendung jeglicher Patente der Rohm and Haas Company. Material Sicherheits-Datenblätter, in denen die Gefahren und die Methoden für die Handhabung unserer Produkte beschrieben sind, können angefordert werden.