



DOWEX Ionenaustauscherharze

Harzabbau-Richtlinien

Die folgenden Tabellen geben den Harzabbau durch chemischen und mechanischen Angriff für das erste Betriebsjahr und die folgenden Jahre an. In Wasseranwendungen liegt die typische Harzlebensdauer zwischen 10 und 15 Jahren für ein Kationen- und 3-8 Jahre für ein Anionenharz. Harze mit gleicher Korngröße wie DOWEX* MONOSPHERE* und DOWEX MARATHON* Harze tendieren zu längerer Lebensdauer als ihre Gegentypen mit Gaussian-Verteilung. Die gemachten Angaben basieren auf Erfahrung und sind nur Richtwerte; aktuelle Abbauraten können aufgrund unterschiedlicher Bedingungen abweichen

Harzabbau-Richtlinien für UPS und Standard Harze

DOWEX Harz Typ	Chemischer Abbau		Mechanischer Abbau	
	1. Jahr (%)	2. Jahr u. folgende (%)	1. Jahr (%)	2. Jahr u. folgende (%)
DOWEX MAC-3	3	3	3	3
DOWEX HCR-S	2	1	3	2
DOWEX HGR – W2**	2	1	3	1
DOWEX MARATHON C	2	1	1	1
DOWEX MARATHON C-10	2	1	2	1
DOWEX MONOSPHERE 650C**	2	1	2	1
DOWEX MARATHON MSC	2	1	2	1
DOWEX SBR-P	7	5	5	3
DOWEX SBR	7	5	3	3
DOWEX MARATHON A	7	5	2	2
DOWEX MARATHON 11	7	5	2	2
DOWEX MONOSPHERE 550A**	10	5	3	2
DOWEX MARATHON MSA	7	5	3	2
DOWEX SAR	10	5	3	3
DOWEX MARATHON A2	10	5	2	2
DOWEX MWA-1	6	4	3	3
DOWEX MARATHON WBA	6	4	3	2
DOWEX MARATHON WBA-2	6	4	3	2

**Kondensat-Aufbereitung

*Warenzeichen der The Dow Chemical Company

DOWEX

Ion Exchange Resins

For more information about DOWEX resins,
call Dow Liquid Separations business:
North America1-800-447-4369
Latin America(+55) 11-5188-9277
Europe(+32) 3-450-2240
Japan(+81) 3-5460-2100
Australia(+61) 2-9776-3226
<http://www.dowex.com>

Harzabbau-Richtlinien für DOWEX UPCORE Mono Harze

DOWEX Harz Typ	Chemischer Abbau		Mechanischer Abbau	
	1. Jahr (%)	2. Jahr u. folgende (%)	1. Jahr (%)	2. Jahr u. folgende (%)
DOWEX UPCORE* MAC-3	3	3	3	3
DOWEX UPCORE Mono C-600	2	1	1	1
DOWEX UPCORE Mono MSC	2	1	2	1
DOWEX UPCORE Mono A-500	7	5	2	2
DOWEX UPCORE Mono A-625	7	5	2	2
DOWEX UPCORE Mono MSA	7	5	3	2
DOWEX UPCORE Mono A2-500	10	5	2	2
DOWEX UPCORE Mono WB-500	6	4	3	2

WARNING: Oxidizing agents such as nitric acid attack organic ion exchange resins under certain conditions. This could lead to anything from slight resin degradation to a violent exothermic reaction (explosion). Before using strong oxidizing agents, consult sources knowledgeable in handling such materials.

NOTICE: No freedom from any patent owned by Seller or others is to be inferred. Because use conditions and applicable laws may differ from one location to another and may change with time, Customer is responsible for determining whether products and the information in this document are appropriate for Customer's use and for ensuring that Customer's workplace and disposal practices are in compliance with applicable laws and other governmental enactments. Seller assumes no obligation or liability for the information in this document. NO WARRANTIES ARE GIVEN; ALL IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY OR FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE ARE EXPRESSLY EXCLUDED.

Published May 2002.

