



DOWEX MARATHON WBA

Ein schwach basisches Anionenaustauscherharz mit einheitlicher Korngröße und hoher Kapazität für die Herstellung von vollentsalztem Wasser

Produkt	Typ	Matrix	Funktionelle Gruppe
DOWEX* MARATHON* WBA	Schwach basischer Anion	Styrol-DVB, makroporös	Tertiäres Amin

Garantierte physikalische und chemische Eigenschaften		FB (Freie Base)
Totalkapazität, min.	val/l	1.3
	kgr/ft ³ als CaCO ₃	28.4
Wassergehalt	%	50-60
Gleichheitskoeffizient, max.		1.1

Typische physikalische und chemische Eigenschaften		FB (Freie Base)
Korngrößenverteilung		
	Durchschnittsgröße	µm
Ganze unbeschädigte Kugeln, min.	%	95-100
Quellung (FB → HCl)	%	20
Partikeldichte, ca.	g/ml	1.04
Schüttgewicht, ca.	g/l	640
	lbs/ft ³	40

Empfohlene Betriebsbedingungen	
Maximale Betriebstemperatur	60°C (140°F)
pH Bereich	0-14
Betthöhe, min.	800 mm (4 ft)
Fließgeschwindigkeiten:	
Betrieb/Schnellwaschen	5-60 m/h (2-24 gpm/ft ²)
Rückspülen	siehe Abbildung 1
Gleichstromregeneration/Verdrängen (Langsamwaschen)	1-10 m/h (0.4-4 gpm/ft ²)
Gegenstromregeneration/Verdrängen (Langsamwaschen)	5-20 m/h (2-8 gpm/ft ²)
Spülwasserbedarf, gesamt	2-4 Bettvolumen
Regeneration	2-5% NaOH

*Marke – The Dow Chemical Company

DOWEX

Ionenaustauscherharze

Weitere Informationen über DOWEX Harze erhalten Sie bei den Niederlassungen von Dow Liquid Separations:

Nordamerika 1-800-447-4369
 Lateinamerika (+55) 11-5188-9277
 Europa (+32) 3-450-2240
 Japan (+81) 3-5460-2100
 Australien (+61) 2-9776-3226
<http://www.dowex.com>

Typische Eigenschaften und Anwendungen:

DOWEX* MARATHON* WBA ist ein schwach basisches, makroporöses Anionenaustauscherharz mit hoher Austauscherkapazität und einheitlicher Korngröße. Die geringe einheitliche Korngröße führt zu einem deutlich höheren Durchsatz gegenüber konventionellen makroporösen, Harzen mit polydispenser Kornverteilung. Dies bedeutet, daß mehr Wasser zu geringsten Kosten pro Regeneration erzeugt werden kann.

DOWEX MARATHON WBA ist besonders gut geeignet für die Anwendung zusammen mit stark basischen Harzen. Mineralsäuren (Cl⁻ und SO₄⁻²) und Organika werden wirkungsvoll entfernt. Damit wird die Ionenbeladung auf dem stark basischen Anionenaustauscher verringert und dieser vor organischem Fouling geschützt.

Verpackung:

25 Liter Säcke
 oder 5 cuft (141,6 Liter).

Abbildung 1: Rückspülung

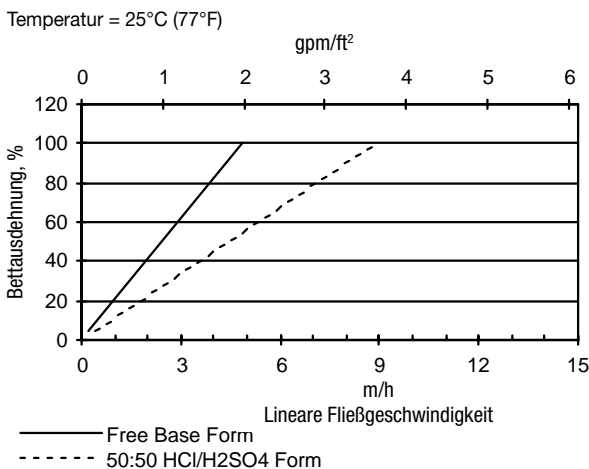
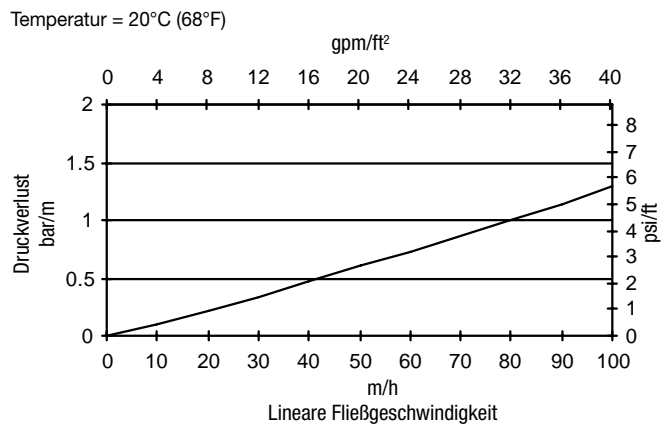


Abbildung 2: Druckverlust



Für andere Temperaturen verwenden Sie:

$$P_T = P_{25^\circ\text{C}} [0.026 (T_C + 0.48)], \text{ wenn } P \text{ in bar/m}$$

$$P_T = P_{77^\circ\text{C}} / [0.014 (T_F + 0.05)], \text{ wenn } P \text{ in psi/ft}$$

Für andere Temperaturen verwenden Sie:

$$P_T = P_{20^\circ\text{C}} [0.026 (T_C + 0.48)], \text{ wenn } P \text{ in bar/m}$$

$$P_T = P_{68^\circ\text{C}} / [0.014 (T_F + 0.05)], \text{ wenn } P \text{ in psi/ft}$$

Achtung: Oxidationsmittel wie Salpetersäure greifen organische Ionenaustauscherharze unter bestimmten Bedingungen an. Dies kann die verschiedensten Folgen haben, von einem leichten Abbau des Harzes bis zu einer heftigen exothermen Reaktion (Explosion). Vor der Verwendung starker Oxidationsmittel sind Experten auf dem Gebiet der Verwendung solcher Materialien zu konsultieren.

Hinweis: Freiheit von Patenten im Besitz des Verkäufers oder im Besitz anderer kann nicht vorausgesetzt werden. Weil die Anwendungsbedingungen und die geltenden Gesetze sich von einem Ort zum anderen unterscheiden und sich mit der Zeit ändern können, hat sich der Kunde in eigener Verantwortung zu vergewissern, dass die Produkte und Informationen in diesem Dokument sich für die vorgesehene Anwendung eignen und dass die Arbeitsplatzbedingungen und Entsorgungspraktiken den geltenden Vorschriften und Gesetzen entsprechen. Der Verkäufer übernimmt keine Verantwortung oder Haftung für die Informationen in diesem Dokument. KEINE GARANTIE WERDEN GEGEBEN. ALLE IMPLIZIERTEN GARANTIE IN BEZUG AUF MARKTFÄHIGKEIT ODER EIGNUNG FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK WERDEN AUSDRÜCKLICH AUSGESCHLOSSEN.

Veröffentlicht Juli 2001.

