



DOWEX MARATHON A LB

Ein stark basisches Anionenaustauscherharz mit einheitlicher Korngröße und hoher Kapazität für die Anwendung im Schichtbett

Produkt	Typ	Matrix	Funktionelle Gruppe
DOWEX* MARATHON* A LB	Stark basischer Anion Typ 1	Styrol-DVB, gelförmig	Quartäres Amin

Garantierte physikalische und chemische Eigenschaften			Cl ⁻
Totalkapazität, min.	val/l		1.3
	kgr/ft ³ als CaCO ₃		28.4
Wassergehalt	%		48-55
Korngrößenverteilung Gleichheitskoeffizient, max.			1.1

Typische physikalische und chemische Eigenschaften			Cl ⁻
Korngrößenverteilung Durchschnittsgröße	µm		650 ± 50
	%		95-100
Ganze unbeschädigte Kugeln, min.	%		20
Quellung (Cl ⁻ → OH ⁻)	%		1.09
Partikeldichte, ca.	g/ml		690
	lbs/ft ³		43

Empfohlene Betriebsbedingungen		
Maximale Betriebstemperatur	OH ⁻ Form	60°C (140°F)
	Cl ⁻ Form	100°C (212°F)
pH Bereich		0-14
Betthöhe, min.		760 mm (2.5 ft)
Fließgeschwindigkeiten:	Betrieb/Schnellwaschen	5-60 m/h (2-24 gpm/ft ²)
	Regeneration/Verdrängen (Langsamwaschen)	4-10 m/h (1.6-4 gpm/ft ²)
Spülwasserbedarf, gesamt		3-5 Bettvolumen
Regenerationsmittel		2-4% NaOH

*Marke – The Dow Chemical Company

DOWEX

Ionenaustauscherharze

Weitere Informationen über DOWEX Harze erhalten Sie bei den Niederlassungen von Dow Liquid Separations:

Nordamerika 1-800-447-4369
 Lateinamerika (+55) 11-5188-9277
 Europa (+32) 3-450-2240
 Japan (+81) 3-5460-2100
 Australien (+61) 2-9776-3226
<http://www.dowex.com>

Typische Eigenschaften und Anwendungen:

Das DOWEX* MARATHON* A LB Anionenaustauscherharz ist ein Harz mit einheitlicher Korngröße und wurde speziell entwickelt für die Anwendung im Schichtbett. Die Korngröße ist ca. 75µm größer als beim Standardharz MARATHON A.

Die Unterschiede in Dichte und Größe bei Anwendung mit dem schwach basischen Harz DOWEX MARATHON WBA stellen sicher, daß die Harze gut getrennt bleiben.

Verpackung:

25 Liter Säcke
 oder 5 cuft (141,6 Liter)

Abbildung 1: Rückspülung

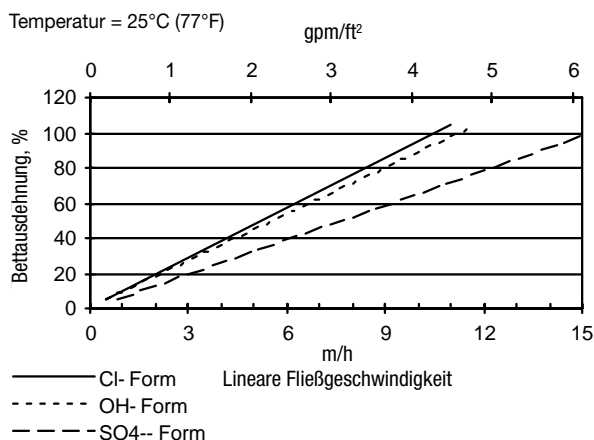
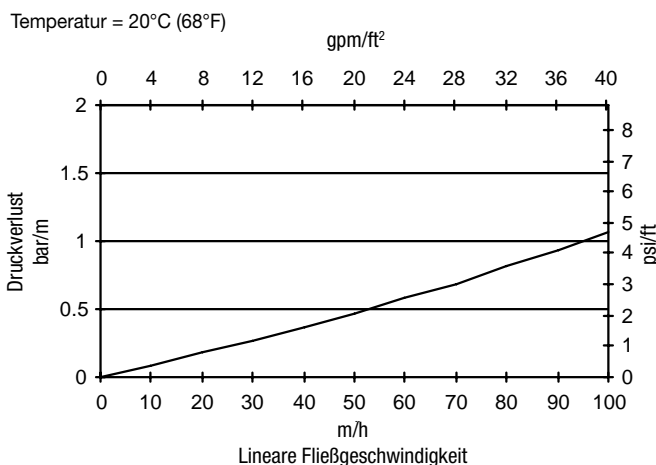


Abbildung 2: Druckverlust



Für andere Temperaturen verwenden Sie:

$$P_T = P_{25^\circ\text{C}} [0.026 (T_{\text{C}} + 0.48)], \text{ wenn } P \text{ in bar/m}$$

$$P_T = P_{77^\circ\text{F}} / [0.014 (T_{\text{F}} + 0.05)], \text{ wenn } P \text{ in psi/ft}$$

Für andere Temperaturen verwenden Sie:

$$P_T = P_{20^\circ\text{C}} [0.026 (T_{\text{C}} + 0.48)], \text{ wenn } P \text{ in bar/m}$$

$$P_T = P_{68^\circ\text{F}} / [0.014 (T_{\text{F}} + 0.05)], \text{ wenn } P \text{ in psi/ft}$$

Achtung: Oxidationsmittel wie Salpetersäure greifen organische Ionenaustauscherharze unter bestimmten Bedingungen an. Dies kann die verschiedensten Folgen haben, von einem leichten Abbau des Harzes bis zu einer heftigen exothermen Reaktion (Explosion). Vor der Verwendung starker Oxidationsmittel sind Experten auf dem Gebiet der Verwendung solcher Materialien zu konsultieren.

Hinweis: Freiheit von Patenten im Besitz des Verkäufers oder im Besitz anderer kann nicht vorausgesetzt werden. Weil die Anwendungsbedingungen und die geltenden Gesetze sich von einem Ort zum anderen unterscheiden und sich mit der Zeit ändern können, hat sich der Kunde in eigener Verantwortung zu vergewissern, dass die Produkte und Informationen in diesem Dokument sich für die vorgesehene Anwendung eignen und dass die Arbeitsplatzbedingungen und Entsorgungspraktiken den geltenden Vorschriften und Gesetzen entsprechen. Der Verkäufer übernimmt keine Verantwortung oder Haftung für die Informationen in diesem Dokument. KEINE GARANTIE WERDEN GEGEBEN. ALLE IMPLIZIERTEN GARANTIEEN IN BEZUG AUF MARKTFÄHIGKEIT ODER EIGNUNG FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK WERDEN AUSDRÜCKLICH AUSGESCHLOSSEN.

Veröffentlicht Juli 2001.

