



DOWEX MONOSPHERE 600BB

Ein Inertharz mit einheitlicher Korngröße für Mischbett und Kondensataufbereitung

Produkt	Typ	Matrix	Funktionelle Gruppe
DOWEX* MONOSPHERE* 600BB	Inert	Styrol-DVB-Acrylat Terpolymer	Keine

Garantierte physikalische und chemische Eigenschaften			
Korngrößenverteilung			
Durchschnittsgröße		µm	600 ± 50
Gleichheitskoeffizient, max.			1.1
Spezifisches Gewicht @ 77°F			1.14-1.16

Typische physikalische und chemische Eigenschaften			
Partikeldichte, ca.		g/ml	1.15
Schüttgewicht, ca.		g/l	670
		lbs/ft ³	42

Empfohlene Betriebsbedingungen			
Maximale Betriebstemperatur			60°C (14°F)
pH Bereich			0-14
Betthöhe, min.			150 mm (6")

*Marke – The Dow Chemical Company

DOWEX

Ionenaustauscherharze

Weitere Informationen über DOWEX Harze erhalten Sie bei den Niederlassungen von Dow Liquid Separations:

Nordamerika 1-800-447-4369
 Lateinamerika (+55) 11-5188-9277
 Europa (+32) 3-450-2240
 Japan (+81) 3-5460-2100
 Australien (+61) 2-9776-3226
<http://www.dowex.com>

Typische Eigenschaften und Anwendungen:

DOWEX* MONOSPHERE* 600BB ist ein Inertharz ohne funktionelle Gruppen. Es wird eingesetzt als Trennharz im Mischbett zur Verbesserung der Regeneration. Seine Dichte liegt zwischen der von Kationen- und Anionenaustauscherharz. Zusammen mit der einheitlichen Korngröße wird während der Rückspülung eine stationäre Sinkge-

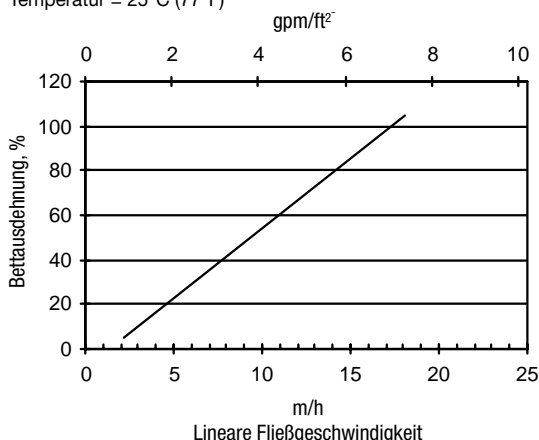
schwindigkeit erzielt, die zwischen der von Kationen- und Anionenharz liegt. Damit ergibt sich eine Pufferzone zwischen den aktiven Harzkomponenten, die das Berühren mit der jeweils anderen Regenerierchemikalie verringert und damit die Wasserqualität erhöht und die Spülzeiten verringert.

Verpackung:

25 Liter Säcke
 oder 5 cuft (141,6 Liter).

Abbildung 1: Rückspülung

Temperatur = 25°C (77°F)



Für andere Temperaturen verwenden Sie:

$$F_T = P_{25^\circ\text{C}} [1 + 0.008 (1.8T_C - 45)], \text{ wenn } F \text{ in m/h}$$

$$F_T = F_{77^\circ\text{C}} [1 + 0.008 (T_F - 77)], \text{ wenn } F \text{ in gpm/ft}^2$$

Achtung: Oxidationsmittel wie Salpetersäure greifen organische Ionenaustauscherharze unter bestimmten Bedingungen an. Dies kann die verschiedensten Folgen haben, von einem leichten Abbau des Harzes bis zu einer heftigen exothermen Reaktion (Explosion). Vor der Verwendung starker Oxidationsmittel sind Experten auf dem Gebiet der Verwendung solcher Materialien zu konsultieren.

Hinweis: Freiheit von Patenten im Besitz des Verkäufers oder im Besitz anderer kann nicht vorausgesetzt werden. Weil die Anwendungsbedingungen und die geltenden Gesetze sich von einem Ort zum anderen unterscheiden und sich mit der Zeit ändern können, hat sich der Kunde in eigener Verantwortung zu vergewissern, dass die Produkte und Informationen in diesem Dokument sich für die vorgesehene Anwendung eignen und dass die Arbeitsplatzbedingungen und Entsorgungspraktiken den geltenden Vorschriften und Gesetzen entsprechen. Der Verkäufer übernimmt keine Verantwortung oder Haftung für die Informationen in diesem Dokument. KEINE GARANTIE WERDEN GEGEBEN. ALLE IMPLIZIERTEN GARANTIE IN BEZUG AUF MARKTFÄHIGKEIT ODER EIGNUNG FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK WERDEN AUSDRÜCKLICH AUSGESCHLOSSEN.

Veröffentlicht Juli 2001.

