



dargestellt mit TC - Steuerung

- ◆ **Einsatzbereiche**
  - Enthärtung mit Gleichstromregeneration
  - Filtration
  - Enteisung
  
- ◆ **drei Möglichkeiten der Regenerationsinitiierung**
  - zeitgesteuert durch Zeitvorrangschaltung
  - manuell
  - Differenzdruck abhängig
  
- ◆ bis zu neun wählbare Regenerationsprogramme vorprogrammiert
- ◆ Ventildesign realisiert optimale Durchfluss- und Rückspüleleistungen
- ◆ modulares robustes Design ohne Schrauben
- ◆ einfachste Wartung oder Umbau, geringste Teilebevorratung
- ◆ Serviceleistung bis 8 m<sup>3</sup>/h
- ◆ Rückspüleleistung 7 m<sup>3</sup>/h

## Technische Daten

Serviceleistung	8 m <sup>3</sup> /h @ 1.0 bar Druckverlust
Rückspüleleistung	7 m <sup>3</sup> /h @ 1.7 bar Druckverlust
Regenerationsart	Gleichstrom bei Enthärtung
Gewindtankanschluß	2 ½" – 8 UN
Eingang / Ausgang	1" ( verschiedene Optionen )
Anschluss	230V/50 Hz
Material	Noryl, glasfaserverstärkt
Betriebsdruck	1,5 bis 8,6 bar
Betriebstemperatur	5 bis 43°C
für Harzmengen bis	bis 250 Liter
Injektoren für Gleichstrom	bis 560mm Tanks verfügbar
Steuerung	elektronisch, zeitgesteuert 2 – 5 Schritte einstellbar
Gewicht	ca. 2,0 kg
Abwasseranschluß / Schlauch	3/4" oder 1"
Soleansaugung / Schlauch	3/8" oder 1/2"
Steigrohr	1,05"

## Optionen

- mit Mischventil
- mit By-pass
- mit TCV - Steuerung



**Clack**  
**Corporation**